

## 技术数据表




## ALTECH PA6 A 2030/587 GF30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	紫色
特殊功能	热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8200	MPa	ISO 178
弯曲强度	235	MPa	ISO 178
拉伸模量	9200	MPa	ISO 527
断裂应力	160	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能			
维卡B50	215	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	210	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 550°C, 4.0mm)	通过	-	DIN EN 60695